

Saspiesta gaisa sausinātājs
CT 8893

Tehniskās apkopes rokasgrāmata



1



Vispārīgi

Instrukcija palīdzēs lietotājam droši, precīzi un pēc tam ar vislabāko lietderības un cenas attiecību. Iekārtu ekspluatācija saskaņā ar tās instrukciju novērsīs briesmas, samazinās apkopes maksu un nestrādājošo periodu, t.i. uzlabos tā drošību un ilgs izturības periods.

Instrukcijai jāpievieno daži noteikumi, kurus izdevušas noteiktas valstis par negadījumu novēršanu un vides aizsardzību. Lietotājam ir jāsaņem instrukcija, un operatoriem tas ir jāizlasa. Uzmanīgi un saskaņā ar to, darbojoties ar šo aprīkojumu, piemēram, sakārtojot, apkopjot (pārbaudot un fiksējot) un transportējot.

Izņemot iepriekš minētos noteikumus, tikmēr vispārējie tehniskie noteikumi par drošību un parasto darbu ir jāievēro.

Garantiju

Pirms ekspluatācijas ir nepieciešams iepazīties ar šo instrukciju.

Pieņemot, ka šī iekārta tiks izmantota ārpus tās lietošanas, kas minēta instrukcijā, mēs nebūsim atbildīgi par tā drošību ekspluatācijas laikā.

Dažos gadījumos mūsu garantija nebūs šāda:

- nekonsekvence, ko izraisījusi nepareiza darbība
- nekonsekvence Rezultātā pa nepareiza apkope
- nekonsekvence Rezultātā pa Izmantojot slikti piemērots palīg līdzeklis
- neatbilstība, kas radusies, neizmantojot mūsu piegādātās oriģinālās rezerves daļas
- nekonsekvence Rezultātā pa mainot gāzes piegāde sistēma patvaļīgi

Parastā kompensācija oranžā krāsā netiks paplašināta ar iepriekš minētajiem gadījumiem.

Drošas ekspluatācijas specifikācija

Briesmas

Ir stingri jāievēro ekspluatācijas noteikumi.

Tehnisks pārveidojums

Mēs saglabājam savas tiesības modificēt šīs mašīnas tehnoloģiju, bet neinformēt lietotāju produkta tehnoloģijas uzlabošanas procesā.

A. Uzmanība uzstādīšanai

2

Ā. Standarta prasība šim gaisa žāvētājam: Nav nepieciešama zemes skrūve, bet pamatam jābūt horizontālam un cietam, kas turklāt attiecas arī uz drenāžas sistēmas augstumu un var iestatīt drenāžas kanālu.

(B) Attālums starp gaisa žāvētāju un citām mašīnām nedrīkst būt mazāks par vienu metru, ērti darbojoties un veicot apkopi.

(C) Gaisa žāvētāju ir absolūti aizliegts uzstādīt ārpus ēkas vai dažās vietās ar tiešu sauli, lietus, augstu temperatūru, sliktu ventilāciju, smagiem putekļiem.

(D) Montāžas laikā daži izvairīšanās šādi: pārāk garš cauruļvads, pārāk daudz elkoņu, mazs caurules izmērs, lai samazinātu spiediena kritumu.

(E) Pie ieplūdes un izplūdes apvada vārstiem jābūt īpaši aprīkoti, lai pārbaudītu un veiktu apkopi, atrodoties briesmās.

(F) Īpaša uzmanība gaisa žāvētāja jaudai:

1. Nominālajam spriegumam jābūt $\pm 5\%$ robežās.
2. Elektrokabeļu līnijas izmēram jābūt saistītam ar strāvas vērtību un līnijas garumu.
3. Jaudai jābūt speciāli piegādātai.

(G) Dzesēšanas vai cikliskajam ūdenim jābūt intenētam. Un tā spiediens nedrīkst būt mazāks par 0,15Mpa, tā temperatūra nedrīkst būt augstāka par 32° C.

(H) Gaisa žāvētāja ieplūdē cauruļvada filtrs tiek ieteikts, lai jābūt aprīkotiem tā, lai nepieļautu, ka cietie piemaisījumi, kuru izmērs nav mazāks par 3 μ, un eļļa piesārņo HECH vara caurules virsmu. Šis gadījums var ietekmēt siltuma apmaiņas spēju.

(I) Gaisa žāvētāju ieteicams uzstādīt pēc procesa aizmugurējā dzesētāja un gāzes tvertnes, lai pazeminātu gaisa žāvētāja saspīestā gaisa ieplūdes temperatūru. Lūdzu, uzmanīgi rīkojieties ar gaisa žāvētāja komunālajiem pakalpojumiem un tā darba gadiem. Pieņemot jebkuru problēmu un šaubas, nevilcinieties jautāt mums.

B. Apkopes prasība saldēšanas tipa žāvētājam.

(A) Gaisa žāvētāja virsmas apkope:

Tas galvenokārt nozīmē tīrīšanu ārpus gaisa žāvētāja. To darot, parasti vispirms ar mitru drānu, pēc tam ar sausu drānu. Lai tieši izsmidzinātu to ar ūdeni, jāizvairās. Pretējā gadījumā ūdens var sabojāt elektroniskās detaļas un instrumentus, un tā izolācija tiks atskaņota. Turklāt tīrīšanai nevar izmantot benzīnu vai kādu gaistošu eļļu, plānāku, dažus citus ķīmiskus līdzekļus. Vai arī šie līdzekļi depigmentizēsies, deformēs virsmu un nolobīs gleznu.

(B) Automātiskā iztukšotāja apkope Lietotājam jāpārbauda ūdens novadīšanas stāvoklis un jānoņem atkritumi, kas piestiprināti pie filtra sieta, lai novērstu kanalizācijas nobloķēšanas un netecēšanu. Piezīme: Notekas tīrīšanai drīkst izmantot tikai putas vai tīrīšanas līdzekli. Aizliegts izmantot benzīnu, toluolu, terpentīna spirtus vai citus erodentus.

(C) Pieņemot, ka ir aprīkots papildu iztukšošanas vārsts, lietotājam vajadzētu iztukšot vismaz divas reizes dienā noteiktā laikā.

(D) Iekšpusē Vēja dzesēšanas kondensators, atstatums starp diviem asmeņi ir tikai 2 ~3 mm un tos viegli bloķēt ar putekļiem gaisā, kas traucēs siltuma starojumu. Šajā gadījumā lietotājam tas parasti jāizsmidzina ar saspīestu gaisu vai jānotīra ar vara suku.

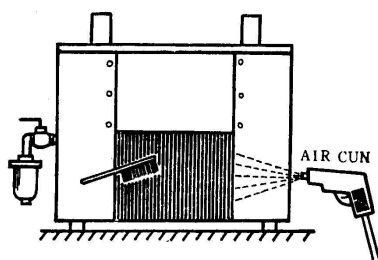
(E) Ūdens dzesēšanas filtra apkope: Ūdens filtrs novērsīs cieto piemaisījumu iekļūšanu kondensatorā un garantēs jauku siltuma apmaiņu. Lietotājam filtra siets jātīra termiņveidīgi, lai neliktu ūdenim slikti kustēties un siltumam nespīdētu.

(F) Iekšējo daļu apkope:

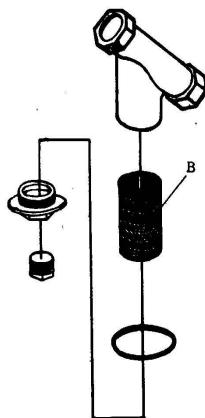
Ārpusdarba periodā lietotājam putekļi jātīra regulāri.

(G) Ap šo iekārtu jebkurā brīdī ir nepieciešama laba ventilācija, un gaisa žāvētājs ir jānovērš no pakļaušanas saulei vai siltuma avotam.

(H) Apkopes laikā saldēšanas sistēma ir jāaizsargā un bailēs nojaukt.



Pirmais attēls



Otrais attēls

※ Pirmais attēls Tīrīšanas attēls kondensatoriem sasalšanas tipa aizmugurē Žāvētāja tīrīšanas punkti automātiskajam iztukšotājam:

Kā parādīts diagrammās, izjauciet notekas un iemērciet to sudās vai tīrīšanas līdzeklī, notīriet to ar vara suku.

Uzmanību: Veicot šo soli, ir aizliegts lietot benzīnu, toluolu, terpentīna vai cita erodenta spirtus.

※ Otrais attēls Ūdens filtra demontāžas ilustrācija

C. Dzesēšanas tipa žāvētāja darbības procesa sērija

(A) Pārbaude pirms uzsākšanas

1. Pārbaudiet, vai strāvas spriegums ir normāls.

2. Aukstumaģenta sistēmas pārbaude:

Skatieties augsta un zema spiediena mērītāju uz aukstumaģenta, kas var sasniegt līdzsvaru pie noteikta spiediena, kuru svārstīs apkārtējā temperatūra, parasti tā ir aptuveni 0.8 ~ 1.6Mpa.

3. Pārbaude, vai cauruļvads ir normāls. Ieplūdes gaisa spiediens nedrīkst būt lielāks par 3,0Mpa (izņemot dažus īpašus veidus), un tā temperatūra nedrīkst būt augstāka par iestatīto vērtību, izvēloties šo tipu.

4. Pieņemot, ka tiek izmantots ūdens dzesēšanas veids, labi, tad lietotājam jāpārbauda, vai dzesēšanas ūdens var apmierināt prasību. Tā spiediens ir 0.15Mpa ~ 0.4Mpa un temperatūrai jābūt zemākai par 32 ° C.

(B) Darbības metode

Instrumentu vadības paneļa specifikācija

1. Augstspiediena mērītājs, kas parādīs aukstumaģenta kondensācijas spiediena vērtību.

2. Gaiss Kontaktligzdas spiediensNovērtēt kas griba Norāda saspīestā gaisa spiediena vērtība šā gaisa žāvētāja izejā.

3. Apturēšanas poga. Nospiežot šo pogu, šis gaisa žāvētājs pārtrauks darboties.

4. Poga Sākt. Nospiediet šo pogu, šis gaisa žāvētājs būs

savienots ar jaudu un sākt darboties.

5. Jaudas indikācijas gaisma (jauda). Kamēr tas ir viegls, tas norāda, ka jauda ir savienota ar šo aprīkojumu.

6. Darbības indikācijas indikators (Run). Kamēr tas ir viegls, tas parāda, ka šis gaisa žāvētājs darbojas.

7. Augsta un zema spiediena aizsargājoša ieslēgšanas-izslēgšanas indikācijas gaisma aukstumaģentam.

(Atsauce H.L.P). Lai gan tas ir viegls, tas parāda, ka aizsargājošs ieslēgšanās un izslēgšana ir izlaists, un šī iekārta ir jāpārtrauc darboties un jānostiprina.

8. Indikācijas gaisma strāvas pārslodzes laikā (O.C.TRIP). Kad tas

ir viegls, tas norāda, ka kompresora darba strāva ir pārslodze, līdz ar to ir atbrīvots pārslodzes relejs un šī iekārta jāpārtrauc darboties un jānostiprina.

(C) Šīs FTP darbības procedūra:

1. Ieslēdziet ieslēgšanas un izslēgšanas signālu, un strāvas indikācijas indikators strāvas vadības panelī būs sarkans.

2. Ja tiek izmantots ūdens dzesēšanas veids, ūdens dzesēšanas ieplūdes un izplūdes vārstiem jābūt atvērtiem.

3. Nospiediet zaļo pogu (START), darbības indikācijas indikators

(Zaļš) būs gaišs. Kompresors sāks darboties.

4. Pārbaudiet, vai kompresora darbība ir pārnēsūmā, t.i., vai nav dzirdama kāda neparasta skaņa un vai augstspiediena mērītāja rādījums ir labi līdzsvarots.

5. Pieņemot, ka viss ir normāls, atveriet kompresoru un ieplūdes un izplūdes vārstu, gaiss ieplūst gaisa žāvētājā un tikmēr aizveriet apvedceļa vārstu. Šajā brīdī gaisa spiediena indikācijas mērītājs parādīs gaisa izplūdes spiedienu.

6. Skatieties 5 ~ 10 minūtes, gaiss pēc apstrādes ar gaisa žāvētāju var izpildīt, izmantojot prasību, kad zema

spiediena mērītājs uz aukstumaģenta norāda, ka spiediens ir :

R22: 0.3 ~ 0.5 Mpa un tā augstspiediena mērītājs norādīs

1.2~1.8Mpa.

R134a : 0.18 ~ 0.35 Mpa un tā augstspiediena mērītājs rādīs 0.7 ~ 1.0 Mpa.

R410a : 0.48 ~ 0.8 Mpa un tā augstspiediena mērītājs rādīs 1.92 ~ 3.0 Mpa.

7. Atveriet vara ventili automātiskajā notecinātājā, kur pēc kondensētā ūdens gaisā ieplūst kanalizācijā un tiks izvadīts.

8. Gaisa avots vispirms jāaizver, kad pārtraucat to darbināt aprīkojumu, pēc tam nospiediet sarkano STOP pogu, lai izslēgtu gaisa žāvētāju un izslēgtu strāvu. Atveriet iztukšošanas vārstu un pēc tam pilnībā iztukšojiet kondensēto ūdeni.

(D) Pievērsiet uzmanību dažiem procesiem, kamēr darbojas gaisa žāvētājs:

1. Neļaujiet gaisa žāvētājam darboties ilgu laiku bez slodzes, cik vien iespējams.

2. Aizliegiet īsā laikā iedarbināt un apturēt gaisa žāvētāju, baidoties, ka tiek bojāts aukstumaģenta kompresors.

D、 Tipiska problēmu analīze un norēķini par gaisa žāvētāju

Saldēšanas žāvētāja problēmas galvenokārt pastāv elektriskajās ķēdēs un saldēšanas sistēmā. Šo problēmu rezultāts ir sistēmas izslēgšana, saldēšanas jaudas samazināšana vai iekārtu bojājumi. Lai pareizi atrastu problēmu vietu un veiktu praktiskus pasākumus saistībā ar aukstumaģentu un elektrisko paņēmieni teorijām, svarīgāka lieta ir pieredze praksē. Dažas nepatikšanas var izraisīt vairāki iemesli: pirmkārt, sintētiski analizējiet aukstumaģenta aprīkojumu, lai noskaidrotu risinājumu. Turklāt dažas nepatikšanas izraisa nepareiza lietošana vai apkope, to sauc par "viltus" nepatikšanām, tāpēc pareizais veids, kā atrast problēmas ir prakse.

Gada kopīgs Nepatikšanām un Realizēt Pasākumi ir Šādi:

1、 Gaisa žāvētājs nevar darboties:

Cēlonis

- a. Nav barošanas avota
- b. ķēdes drošinātājs izkūsis
- c. Vads atvienots
- d. Vads ir zaudējis iznīcināšanu:
 - a. Pārbaudiet barošanas avotu.
 - b. nomainiet drošinātāju.
 - c. Atrodiet nesavienotās vietas un salabojiet tās.
 - d. cieši savienot.

2、 Kompresors nevar darboties.

Cēlonis

- a. Mazāk fāzes barošanas avotā, nepareizs spriegums
- b. Slikti kontakti, jauda netiek nodota
- c. Augsta un zema spiediena (vai sprieguma) aizsargslēdža problēma
- d. Pārmērīgas karstuma vai pārslodzes aizsardzības releja problēma
- e. Vadu atvienošana vadības ķēdes spailēs
- f. Kompresora mehāniskās problēmas, piemēram, iestrēdzis cilindrs
- g. Pieņemot, ka kompresors tiek iedarbināts ar kondensatoru, iespējams, kondensators ir bojāts.

Glabāšana

Pārbaudiet barošanas avotu, kontrolējiet barošanas avotu pareizā spriegumā

- a. Nomainiet kontaktoru

- b. Regulēt spriegums slēdzis kopā vērtība vai Nomainiet bojāto slēdzi
- c. Nomainiet termisko vai pārslodzes aizsargu
- d. Uzziniet atvienotos termināļus un pievienojiet to vēlreiz
- e. Nomainiet kompresoru
- f. Nomainiet starta kondensatoru.

3. Aukstumaģenta augstspiediens ir pārāk augsts, jo atbrīvojas spiediena slēdzis (REF H, L, P, TRIP indikators ieslēdzas)

Cēlonis

- a. Ieplūdes gaisa temperatūra ir pārāk augsta
- b. Vēja dzesēšanas kondensatora siltumapmaiņa nav laba, to var izraisīt nepietiekama dzesēšanas ūdens plūsma vai slikta ventilācija.
- c. Apkārtējā temperatūra ir pārāk augsta
- d. Aukstumaģenta pārpildīšana
- e. Gāzes nokļūst saldēšanas sistēmā Likvidēšana
- a. Uzlabojiet muguras dzesētāja siltuma apmaiņu, lai pazeminātu ieplūdes gaisa temperatūru
- b. Notīriet kondensatora un ūdens dzesēšanas sistēmas caurules un palieliniet vēsā ūdens cikla daudzumu.
- c. Uzlabojiet ventilācijas stāvokli
- d. Izlādējiet aukstumaģenta pārpalikumu
- e. Vēlreiz putekļsūcēju sistēmu, piepildiet kādu aukstumaģentu.

4. Aukstumaģenta zemais spiediens ir pārāk zems un izraisa spiediena slēdža atbrīvošanu (ieslēdzas REF H LPTEIP indikators).

Cēlonis

- a. Kādu laiku neplūst saspiests gaiss
- b. Pārāk maza slodze
- c. Karstā gaisa apvada vārsts nav atvērts vai slikts
- d. Nepietiekams aukstumaģents vai noplūde Likvidēšana
- a. uzlabot gaisa patēriņa stāvokli
- b. Palieliniet gaisa plūsmu un siltuma slodzi
- c. Regulējiet karstā gaisa apvada vārstu vai nomainiet slikto vārstu
- d. Uzpildiet aukstumaģentu vai atrodiat noplūdušos sporta veidus, vēlreiz salabojiet un putekļsūcēju, uzpildiet aukstumaģentu.

5. Darbības strāva ir pārslodze, izraisa kompresora pārmērīgu temperatūru un atbrīvo pārkarsēšanas releju (O, C, TRIP indikators turpinās)

Cēlonis

- a. pār lielu gaisa slodzi, sliktu ventilāciju
- b. Pārāk augsta apkārtējā temperatūra un slikta ventilācija
- c. Pārāk liela kompresora mehāniskā berze
- d. Nepietiekams aukstumaģents izraisa augstu temperatūru
- e. Kompresora pārslodze
- f. Slikts kontakts galvenajam kontaktoram Likvidēšana
- a. Samaziniet siltuma slodzi un ieplūdes gaisa temperatūru
- b. Uzlabojiet ventilācijas stāvokli
- c. Nomainiet eļļošanas smērvielu vai kompresoru
- d. Aizpildiet aukstumaģentu

e. Samaziniet sākuma un beigu laiku

6. Ūdens iztvaicētājā ir sasalis, šī izpausme ir tāda, ka automātiskā iztukšotāja darbība ilgu laiku nav notikusi. Līdz ar to, atverot atkritumu vārstu, tiek izpūstas ledus daļiņas.

Cēlonis

a. Maza gaisa plūsma, zema siltuma slodze.

b. Siltuma gaisa apvada vārsts nav atvērts.

c. Iztvaicētāja ieplūde ir iestrēgusi un pārāk daudz ūdens savākšanas, līdz ar to ledus daļiņas ir izgāzušās un slikti plūst gaiss.

Apglabāšanas

a. Palieliniet saspiesta gaisa plūsmas daudzumu.

b. Noregulējiet siltuma gaisa apvada vārstu.

c. Bagarējiet notekas un pilnībā iztukšojiet notekūdeņus kondensatorā.

7. Rasas punkta indikācija ir pārāk augsta Cēlonis

a. Ieplūdes gaisa temperatūra ir pārāk augsta

b. Apkārtējā temperatūra ir pārāk augsta

c. Slikta siltuma apmaiņa gaisa dzesēšanas sistēmā, kondensators aizrīties; Ūdens dzesēšanas sistēmā ūdens plūsma nav pietiekama vai ūdens temperatūra ir pārāk augsta.

d. Pār lielu gaisa plūsmu, bet pār zemu spiedienu.

e. Nav gaisa plūsmas.

Glabāšanas nosacījumi

a. Uzlabojiet siltuma starojumu aizmugurējā dzesētājā un zemāku ieplūdes gaisa temperatūru

b. Zemāka apkārtējās vides temperatūra

c. Lai izveidotu vēja dzesēšanu, notīriet kondensatoru

Kas attiecas uz ūdens dzesēšanas veidu, noņemiet furring kondensatorā

d. Uzlabojiet gaisa stāvokli

e. Uzlabojiet kompresora gaisa patēriņa stāvokli

f. Nomainiet rasas punkta mērītāju.

8. Pārāk liels spiediena kritums saspiestam gaisam Cēlonis

a. Cauruļvada filtrs ir aizrīties.

b. Cauruļvadu vārsti nav bijuši pilnībā atvērti

c. Maza izmēra cauruļvads un pārāk daudz elkoņu vai pārāk garš cauruļvads

d. Kondensētais ūdens ir sasalis un izraisa gāzes cauruļu iestrēgšanu iztvaicētājā.

Apglabāšanas

a. Notīriet vai nomainiet filtru

b. Atveriet visus vārstus, pa kuriem jāplūst gaisam

c. Meliorāta gaisa plūsmas sistēma.

d. Sekojiet, kā minēts iepriekš.

9. Saldēšanas tipa žāvētājs parasti var darboties, bet vāji efektīvi darbojas:

Tas galvenokārt ir tāpēc, ka mainītais gadījums izraisa saldēšanas sistēmas stāvokļa pārveidošanu un plūsmas ātrums ir ārpus izplešanās vārsta regulēšanas diapazona. Šeit ir nepieciešams to pielāgot manuāli.

Ja noregulē vārstus, pagrieziena diapazonam jābūt nelielam par 1/4—1/2 apli vienā reizē. Ja pēc šīs iekārtas darbināšanas 10—20 minūtes pārbaudiet veiktspēju un izlemiet, vai vairs nav nepieciešama pielāgošana.

Tā kā mēs zinām, ka gaisa žāvētājs ir sarežģīta sistēma, kas sastāv no četrām lielām vienībām un

daudziem piederumiem, kas ir interaktīvi efektīvi viens otram. Ar šo, ja rodas problēmas, mēs ne tikai pievērsīsim uzmanību vienai daļai, bet arī veiksīm vispārēju pārbaudi un analīzi, lai soli pa solim novērstu aizdomīgas daļas un beidzot noskaidrotu cēloni.

Turklāt, veicot gaisa žāvētāja remonta vai apkopes darbus, lietotājs pievērs uzmanību saldēšanas sistēmas bojājumu novēršanai, īpaši kapilāru cauruļu bojājumiem. Pretējā gadījumā var rasties aukstumaģenta noplūde.

CT8893B Displeja lietošana

1 Tehnikas indekss

- Temperatūras displeja diapazons: $-20 \sim 100^{\circ}\text{C}$ (izšķirtspēja ir 0.1°C)
- Barošanas avots: $220\text{V} \pm 10\%$
- Temperatūras sensors: NTC R25=5k Ω , B(25/50)=3470K

2 Lietošanas rokasgrāmata

2.1 Indeksa gaismas nozīme uz panela

Indeks a gaisma	Vārds	Gaišs	Flash
	Saldēšanas	Saldēšanas	Gatavs dzesēšanai, kompresora palaišanas aizkāvēšanās stāvoklī pro
	Ventilators	Ventilācijas	–
	Atkausēšana	Pretaizsalšanas	–
	Signālu	–	Trauksmes stāvoklis

2.2 LED displeja nozīme

Trauksmes signāls mainīs displeja temperatūru un brīdinājuma kodu. (A xx)

Kļūdu kodu šādi:

Kods	Nozīme	Skaidrojums
A11	Ārējā signalizācija	Trauksme no ārējā trauksmes signāla, ņskatiet iekšējo parametru kodu "F50"
A21	Rasas punkta sensora defekts	Rasas punkta sensora pārtraukta līnija vai īssavienojums (rasas punkta temperatūras displejs "OPE" vai "SHr")
A22	Kondensācijas sensora kļūme	Kondensācijas pārrāvuma līnija vai īssavienojums (nospiediet "▼" būs displejs "SHr" vai "OPE")
A31	Rasas punkta temperatūras defekts	Ja trauksme radās rasas punkta temperatūrā, kas ir augstāka par iestatīto vērtību, var izvēlēties, vai izslēgšana vai nē (F51). Rasas punkta temperatūras trauksme nenotiks, kad kompresors sāks darboties piecās minūtēs.
A32	Kondensācijas temperatūras kļūda	Ja trauksme radusies, ja kondensācijas temperatūra ir augstāka par iestatītā vērtība, var izvēlēties, vai aizvērt vai nē. (F52)

2.3 Temperatūras displejs

Pēc ieslēgšanas pašpārbaudē gaismas diode parāda rāsas punkta temperatūras vērtību. Nospiežot: " ▼ ", tas parādīs kondensatora temperatūru. Reverss atgriezīsies, lai parādītu rāsas punkta temperatūru.

2.4 Kumulatīvo darba stundu displejs

Nospiežot uz" ▲ ▼ "tajā pašā laikā tiks parādīts kompresora uzkrātais darbības laiks. Mērvienība: stundas

2.5 Augstāka līmeņa darbība

Ilgi nospiediet "M" 5 sekundes, lai ievadītu parametru iestatīšanas nosacījumu. Ja esat iestatījis komandu, tiks parādīts vārds "PAS", lai norādītu importēt komandu. Izmantotot presi" ▲ ▼ ", lai importētu komandu. Ja kods ir pareizs, tas parādīs parametra kodu. Parametra kods, kā norādīts tabulā:

Kategorija	Kods	Parametra nosaukums	Iestatījumu Diapazonu	Rūpnīcas iestatījums	Vienība	Piezīme
Temperatūra	F11	rasas punkts temperatūras brīdinājuma punkts	10 - 45	20	°C	Tas brīdinās, kad temperatūra ir augstāka par iestatīto vērtību.
	F12	Kondensācijas temperatūras brīdinājuma punkts	42 - 70	65	°C	
	F18	Rāsas punkta sensors Grozījums	-20.0 – 20.0	0.0	°C	Grozīt rāsas punkts sensora kļūda
	F19	Kondensācijas sensora grozījums	-20.0 – 20.0	0.0	°C	Grozīt kondensācijas sensora kļūda
Kompresors	F21	Sensora aizkaves laiks	0.0 – 10.0	1.0	Min ute	
Ventilators / antifrīzs	F31	Sāciet pretaizsalšanas pieprasījuma temperatūru	-5.0 – 10.0	2.0	°C	Tas sāksies, kad rāsas punkta temperatūra zemāka par iestatīto vērtību.
	F32	Pretaizsalšanas atdeves starpība	1 - 5	2.0	°C	Tas apstāsies, kad rāsas punkta temperatūra augstāka par F31+F32.
	F41	Otrois veids: izejas režīms.	IZSLĒG TS 1-3	1	-	IZSLĒGTS: aizveriet ventilatoru 1. Ventilators zem kontrole kondensācijas temperatūras. 2. Ventilators strādāja vienlaikus ar kompresoru. 3. Antifreezing outpu režīms.
	F42	Ventilatora iedarbināšana temperatūra	32 - 55	42	°C	Tas sāksies, kad kondensācijas temperatūra augstāka par iestatīto vērtību.
	F43	Ventilatora izslēgšanas temperatūras atdeves starpība.	0.5 – 10.0	2.0	°C	Tas tiks aizvērts, kad tas būs zemāks par iestatīto atdeves starpību.

Signālu	F50	Ārējs trauksmes režīms	0 - 4	4	-	0: bez ārējas trauksmes 1: vienmēr atvērt, atbloķēt 2: vienmēr atvērts, bloķēts 3: vienmēr aizvērts, atbloķēts 4: vienmēr aizvērts, bloķēts
	F51	Veids, kā tikt galā ar rasas punkta temperatūru Signālu.	0 - 1	0	-	0: Tikai trauksme, nevis tuvu. 1: Trauksme un aizvēršana.
	F52	Veids, kā tikt galā ar kondensācijas temperatūras trauksmi.	0 - 1	1	-	0: Tikai trauksme, nevis tuvu. 1: Trauksme un aizvēršana.
Sistēmas līdzekļi	F80	Parole	IZSLĒGTS 0001 -- 9999	--	-	OFF nozīmē, ka nav paroles 0000 Sistēma nozīmē paroles tīrīšanu
	F83	Pārslēgt mašīnu Valsts atmiņa	JĀ - NĒ	JĀ	-	
	F85	Parādīt kompresora uzkrāto darbības laiku	-	-	Hour	
	F86	Atiestatiet kompresora uzkrāto darbības laiku.	NĒ - JĀ	NĒ	-	NĒ: nav atiestatīts JĀ: atiestatīšana
	F88	Rezervēts				
	F98	Rezervēts				
Testēšana	F99	Pārbaudiet sevi	Šī funkcija var piesaistīt visus relejus pēc kārtas, un, lūdzu, nelietojiet to, kad kontrolieris ir Darbojas!			
	Beigas	Iziešana				

3 Darbības pamatprincips

3.1 Kompresora vadība

Pēc kontroliera ieslēgšanas kompresors uz brīdi aizkavēsies, lai pasargātu sevi (F21). Indikatora gaisma vienlaikus mirgos. Ja pārbaudītā ārējā ieeja ir satraucoša, kompresors apstāsies.

10

3.2 Ventilatora vadība

Ventilatora noklusējums, kontrolējot kondensācijas temperatūru. Tas atvērsies, kad temperatūra ir augstāka par (ieskaitot) iestatīto punktu (F42), kas aizvērts, kad tas ir zemāks par iestatīto punktu - atgriešanās starpība (F43). Ja kondensācijas sensors neizdodas, ventilators izeja kopā ar kompresoru.

3.3 Ārējā signalizācija

Kad rodas ārējā trauksme, apturiet kompresoru un ventilatoru. Ārējam trauksmes signālam ir 5 režīmi (F50): 0: bez ārējas trauksmes, 1: vienmēr atvērts, atbloķēts, 2: vienmēr atvērts, bloķēts; 3: vienmēr aizvērts, atbloķēts; 4: vienmēr aizvērts, aizslēgts. "Vienmēr atvērts" nozīmē normālā stāvoklī, ārējais trauksmes signāls ir atvērts, ja tas ir aizvērts, kontrolieris ir trauksmes signāls; "Vienmēr slēgts" ir gluži pretēji. "Bloķēts" nozīmē, ka tad, kad ārējais trauksmes signāls kļūst normāls, kontrolieris joprojām ir trauksmes stāvoklī, un tam ir jānospiež jebkurš taustiņš, lai atsāktu.

3.4 Pavēlēt

Lai neļautu neatkarīgi no personām mainīt parametrus, varat iestatīt paroli (F80), un, ja esat iestatījis paroli, kontrolieris jums norādīs ievadīt paroli pēc tam, kad 5 sekundes nospiedīsiet taustiņu "M", jums jāievada pareizā parole, un pēc tam jūs varat iestatīt parametrus. Ja jums nav nepieciešama parole, varat iestatīt F80 uz "0000". Ievērojiet, ka jums ir jāatceras parole, un, ja esat aizmirsis paroli, jūs nevarat ievadīt iestatīto stāvokli.

4 Elektroinstalācijas shēma

CT8893B



160826010004

QC PASSED



IP65
CAT II

T1 : Dew point temperature
T2 : Condensation temperature
S1 : External Alarm Signal

20A 250VAC 8A 250VAC

